

КЕУРНІ автоматизированный пермеаметр-порозиметр при пластовом давлении с автоматической загрузкой образцов



Полностью автоматизированный прибор для определения пористости и проницаемости на цилиндрических образцах керна при пластовых давлениях обжима. Газопроницаемость образца измеряется методом нестационарной фильтрации по падению давления. Пористость измеряется по закону Бойля-Мариотта двухкамерным методом.

Измеряемые параметры:

- проницаемость по газу (мд)
- объем порового пространства расчетные параметры:
- коэффициент проскальзывания газа
- проницаемость с учетом проскальзывания (Klinkenberg)
- инерционные коэффициенты
- геометрический объем
- пористость
- минералогический объем
- минералогическая плотность (необходимо взвешивание образца)

Преимущества:

- уникальный механизм загрузки, обеспечивающий автоматическое измерение параметров без вмешательства оператора
- автоматическая калибровка системы

Технические характеристики

Обжимное давление: 27 – 700 бар (400 – 10000 psi)

Поровое давление: до 17 бар (250 psi)

Диаметр образца керна: 30 мм, 1", 1.5" (по запросу)

Длина образцов керна: 18 мм – 75 мм (0,75" - 3")

Измеряемый диапазон проницаемости: 0,001 - 10000 мД

Измеряемый диапазон пористости: 0,1 - 60%

Емкость устройства автоматической загрузки образцов: до 13 образцов 38 мм (1.5") или до 16 образцов 25 мм (1.0")

Подача гелия: 27 бар (400 psi)

Подача азота: 35 бар (500 psi)

Подача воздуха (сухого): 8 бар (125 psi)

Электропитание: 220 В, 50 Гц

Комплект поставки

Гидростатический кернодержатель

Автоматический контроллер давления обжима

Автоматический механизм загрузки образцов

Эталонная камера

Набор стандартных цилиндрических образцов для проведения калибровки по параметру пористости

Набор стандартных цилиндрических образцов для проведения калибровки по параметру проницаемости

Датчики давления

Датчик температуры

Контрольная панель

Компьютерная станция и программное обеспечение для сбора данных и контроля установки

По дополнительному заказу

Электронный штангенциркуль

Калибратор давления

Источник: <https://vinci-technologies.ru/node/297>