

Лабораторный миксер-экструдер МХЕ-1 производства компании Vinci Technologies предназначен для получения экструдатов катализатора из оксида алюминия, цеолитов, кремнеалюмофосфатных (SAPOs) порошков двуокиси титана и даже карбида кремния в лабораторном масштабе.

Миксер-экструдер МХЕ-1 является удобным и необходимым инструментом для формования катализатора в условиях исследовательской лаборатории. Он позволяет подготовить к исследованиям катализаторы в форме экструдатов различного профиля и диаметра вместо порошков. Исследования формованных, лабораторных катализаторов намного более надежны и точны.



Миксер-экструдер МХЕ-1

Миксер-экструдер МХЕ-1 оборудован приборами измерения параметров процесса таких как температура, скорость вращения и крутящий момент, что позволяет получить полезную информацию относительно влияния на формирование катализатора, таких параметров как тип связующего вещества и его количество, температура, время перемешивания, давление. Эти параметры необходимы и могут использоваться для формования катализаторов в условиях их промышленного производства.

Для получения экструдатов из окисных гелей или порошков необходимо осуществить две операции:

- **Смешение** основных компонентов, воды и связующего вещества
- **Экструзия** - продавливание смешанного продукта с помощью шнека (для больших объемов продукта - непрерывная экструзия) или поршнем (однократная экструзия - для малых объемов) через матрицу.

Миксер-экструдер МХЕ-1 выполняет операции смешения и непрерывной экструзии.

Основные характеристики

Рабочая емкость		Объем:	Рабочий: 1,5 л.
			Общий: 2,2 л.
		Материал:	Нерж. сталь 316L
		Рабочее давление:	4 бар
		Мин. рабочая температура:	5°C
		Макс. рабочая температура с маслом:	200°C
	Макс. рабочая температура с водой:	120°C	
	Рубашка	Материал:	Нерж. сталь 316L
Мешалка	Лопасты	Тип:	Z-образные
		Материал:	Z25CND25.09
	Направление	Обе лопасти толкают продукт к фильерам по направлению к центру	
	Скорость вращения	Левой лопасти:	от 22 до 108 об/мин
		Правой лопасти:	от 15 до 72 об/мин
	Передаточное число	около 1,5	
Крутящий момент	Каждая лопасть:	100 мН макс.	
Экструзионная линия	Экструзионная камера	Материал:	Нерж. сталь 316L
		Абразивная защита:	Bernex Sleeve или экв.
		Тип:	Сменная
		Диаметр:	60 мм
	Рубашка	Материал:	Нерж. сталь 316L
		Характеристики:	То же, что и для емкости
Выгрузка продукта	Экструзионным шнеком		
Экструзионная линия	Шнек	Тип:	Пустотелый
		Материал:	Z25CND25.09
		Защита:	Стеллит
		Выполнение монтажа:	Легкосъемный
		Вращение:	Вперед или реверс
		Скорость вращения:	От 20 до 60 об/мин
		Крутящий момент:	до 150 мН макс.
Электропитание	-	Напряжение	От 380 до 480 В – 50/60Гц
Измерительная часть	-	<ul style="list-style-type: none"> одна термопара РТ100, установленная с рабочей стороны. датчик скорости вращения. 	
Привод мешалки	-	<ul style="list-style-type: none"> один эл. двигатель 1,5 кВт с изменяемой частотой вращения редуктор со смазкой 	
Привод экструзионного шнека	-	<ul style="list-style-type: none"> один эл. двигатель 1,1 кВт с изменяемой частотой вращения редуктор со смазкой 	
Загрузочная камера		Тип крышки:	Плоская, с фиксацией
		Материал:	Нерж. сталь 316L
		Открывание:	Ручное
		Конструкция:	Для работы под вакуумом
		Загрузочное отверстие:	Нет
		Смотровое окно, освещение	Да
Предохранительная решетка	Для выполнения работы при незакрытой крышке:	Да	
Обработка поверхностей миксера	Внутренняя поверхность:	Полирована Ra 1, 6	
	Внешняя:	Все детали из нерж.стали не окрашены (только полировка)	
	Поверхность из углеродистой стали:	Окрашена	Эпоксидное покрытие
	Теплоизоляция:	На рубашке	С покрытием из нерж.стали
Запасные части	Поставляются по запросу		