

HF насос высокой производительности



Насосы HF спроектированы для работы в условиях, в которых необходимо обеспечить высокий уровень расхода. Таким образом, насосная система является идеальным решением задачи доставки больших объемов флюидов в систему. Насосная система компактна, обладает малым весом и полностью изолирована. Установка оснащена двумя насосными цилиндрами, моторным приводом, необходимыми клапанами, датчиками и контроллерами. Управление насосами осуществляется с помощью программного обеспечения непосредственно с панели управления или через удаленный компьютер. Фронтальная сенсорная панель обеспечивает легкость управления системой. Насос способен функционировать в широком диапазоне давлений и параметра расхода.

Преимущества:

- Компактность
- Длительный период работоспособности
- Широкий диапазон расхода при полной загрузке
- Сенсорная панель управления

Технические характеристики

	HF 150	HF 50	HF 15	HF 14	HF 7
Максимальное давление, psi:	500	1 500	6 000	10 000	15 000
Точность измерения давления, % от полного	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

диапазона:					
Максимальный расход, мл/мин.:	100	50	15	15	10
Минимальный расход, мл/мин.:	0,1	0,01	0,006	0,006	0,006
Вытесняемый объем, мл:	150	50	15	14	7
Температурный диапазон:	внешняя				
Контактные поверхности:	SS/Hast	SS/Hast	SS/Hast	SS/Hast	SS/Hast
Разъем, дюймы:	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8
Электропитание:	230 В, 50 Гц				
Давление подаваемого воздуха, psi	100	100	100	100	100

Источник: <https://vinci-technologies.ru/node/457>