

LF Насос низкой производительности



Насосы LF спроектированы для работы в условиях, в которых необходимо обеспечить контроль с высокой степенью точности параметров расхода в широком диапазоне давлений и температур. Установка оснащена двумя насосными цилиндрами, моторным приводом, необходимыми клапанами, датчиками и контроллерами. Каждый насосный цилиндр использует низкоскоростной двигатель и привод с высоким передаточным числом 100:1. Система обладает гибким управлением. Контролировать насос можно как непосредственно с панели управления, так и удаленно. Насос функционирует в широком диапазоне давлений и параметров расхода.

Преимущества:

- Компактность
- Длительный период работоспособности
- Широкий диапазон расхода при полной загрузке
- Сенсорная панель управления

Технические характеристики

	LF 20	LF 10	LF 5
Максимальное давление, psi:	7,500	10,000	20,000
Точность измерения давления, % от полного диапазона:	0,1	0,1	0,1
Максимальный расход, мл/мин.:	15	15	10
Минимальный расход, мл/мин.:	0,005	0,005	0,005
Вытесняемый объем, мл:	20	10	5
Температурный диапазон:	внешняя/задаваемая	внешняя/задаваемая	внешняя/задаваемая
Контактные поверхности:	SS/Hast	SS/Hast	SS/Hast
Разъем, дюймы:	1/8	1/8	1/8
Электропитание:	230 В, 50 Гц	230 В, 50 Гц	230 В, 50 Гц
Давление	100	100	100

подаваемого воздуха, psi:			
------------------------------	--	--	--

Дополнительно:

Цилиндр насоса может быть оснащен подогреваемым кожухом. Диапазон температур: от температуры окружающей среды.

Источник: <https://vinci-technologies.ru/node/456>