

Универсальная каталитическая установка СТВ



СТВ-установка для испытания катализаторов соответствует высокому уровню требований с точки зрения адаптивности, надежности, воспроизводимости и безопасности.

Установка имеет особое значение для расширенного диапазона каталитических реакций (гетерогенных или гомогенных), протекающих в условиях до 550°C и 200 бар, как в газовой, так и жидкой фазах и позволяет получать важные для промышленного использования катализаторов характеристики, такие как активность, селективность, стабильность, реакция на ингибиторы, реакция на яды, влияние условий активации (восстановление, сульфидирование).

- Адаптивность за счет возможности подбора опций
- Высокое качество исполнения
- Удобный пользовательский интерфейс
- Возможность регистрации данных с передачей в Excel
- Проверенная и надежная конструкция
- Компактность
- Простота обслуживания

Большинство из каталитических процессов, относящихся к нефтепереработке - дегидрирование, гидрирование, гидрокрекинг, гидроочистка, гидрогенизация, изомеризация, каталитическое окисление, селективное окисление - могут быть оценены с помощью CTV.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Кинетические исследования

Оценка катализаторов

Процесс моделирования

Испытания на стабильность катализаторов и адсорбентов

Автоматизация позволяет работать прибору в непрерывном режиме. Программное обеспечение предлагает легкий в использовании интерфейс для мониторинга всех параметров процесса.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Для максимального соответствия запросам заказчика установка CTV имеет модульную конструкцию с возможностью расширения за счет дополнительных опций.

Модуль воздушного компрессора с пневмоусилителем для полного использования емкости баллона H₂

Обогрев линий позволяет использовать тяжелое или вязкое сырье, например, вакуумный газойль

Дополнительный реактор последовательные реакторы для проведения различных реакций при одном и том же давлении

Автоматический пробоотбор отбор жидкой фазы при непрерывной работе реакторов

Модуль отдувки азотом

Система охлаждения контроль температуры в сепараторе высокого давления

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Секция подачи газа (HP H₂ и LP N₂)

Секция подачи жидкого сырья (2 сырьевые емкости, 1 насос)

Реакционная секция (доступны реакторы различного размера с неподвижным слоем или реакторы с мешалкой)

Секция разделения газ/жидкость и секцию сбора продукта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система поставляется под ключ

Емкость реактора (неподвижный слой): 10, 100, 200 мл

Рабочий объем реактора с мешалкой: 0,5л, 1л, 2л

Требуется :

- Азот: капилляр ¼", давление до 7 бар
- Водород: капилляр ¼", давление до 200 бар
- Воздух: давление до 6 бар
- Охлаждаемая вода: разъем ¼" NPT

Экспорт данных: в формате таблиц и баз данных

Мощность: 50 / 60 Гц, 1 или 3 фазы
Габариты (в x ш x д), м: 2 x 0,8 x 1,4

[Скачать брошюру](#)

Источник: <http://vinci-technologies.ru/node/393>